Tabla 10 Diámetro de rosca del tornillo y par aplicado

Diámetro nominal de rosca	Par motor Nm		
	I	II	III
≤ 2,8	0,2	0,4	0,4
>2,8~≤3,0	0,25	0,5	0,5
>3,0~≤3,2	0,3	0,6	0,6
>3,2~≤3,6	0,4	0,8	0,8
>3,6~≤4,1	0,7	1,2	1,2
>4,1~≤4,7	0,8	1,8	1,8
>4,7~≤5,3	0,8	2,0	2,0
>5,3~≤6,0	1,2	2,5	3,0
>6,0~≤8,0	2,5	3,5	6,0
>8,0~≤10,0	——	4,0	10,0

La columna I se aplica a los tornillos sin cabeza si el tornillo al aflojarse no sobresale del orificio, y a otros tornillos que no se pueden apretar con un destornillador de hoja más ancha que el diámetro del tornillo.

La columna II aplica otros tornillos que se aprietan con un destornillador.

La columna III se aplica a los tornillos y tuercas que se aprietan por medio de un destornillador.

Donde un tornillo tiene una cabeza hexagonal con una ranura para apretar con un destornillador y los valores en las columnas II y III son diferentes, el ensayo se hace dos veces, primero aplicando sobre la cabeza hexagonal el par especificado en la columna III y luego, sobre otra muestra, aplicando el par especificado en la columna II mediante un destornillador.
Si los valores de las columnas II y III son iguales, sólo se realiza la prueba con el destornillador.

PLC Madrid